

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição: Composto epóxi bicomponente na proporção 1:1 em peso ou volume (P ou V), utilizado para reparação e proteção de equipamentos e peças expostas a altos níveis de abrasão, impacto e vibração. Contém esferas cerâmicas de óxido de alumínio de 1 mm.



Características do produto: Cura rápida (60 minutos) a 25°C (77°F). Excelente aderência ao aço, cerâmica e concreto. Produto tixotrópico que não escorre ou goteja quando aplicado em superfícies verticais ou suspensas. Permite retomar a operação em apenas 1 hora.

Principais usos: Reparação e proteção de carcaças de bombas, proteção de descarga de moinhos, transportadores pneumáticos, transportadores helicoidais, chapas de desgaste, pulverizadores, trituradores, tubulações, ciclones e tremonhas.

PROPRIEDADES FÍSICAS

As informações técnicas descritas abaixo devem ser consideradas como referência e não representam uma garantia do produto.

TESTES	RESULTADO	UNIDADE
Aparência/cor do Resina	Viscoso/pastoso preto	VISUAL
Aparência/cor do Endurecedor	iscoso/pastoso branco	VISUAL
Cor da mistura dos Resina e Endurecedor	Cinza escuro	VISUAL
Gravidade específica	2.10	g/cm3
Resistência à temperatura úmido	60/140	°C/°F
Resistência à temperatura seco	150/302	°C/°F
Viscosidade da mistura	Pastoso/tixotrópico	VISUAL
Cura funcional de cargas leves a 25°C (77°F)	60	MINUTOS
Cura funcional total de cargas pesadas a 25°C (77°F)	90	MINUTOS
Pot Life a 25 °C (77°F)	35	MINUTOS
Tempo para a segunda camada	2	MINUTOS

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Propriedades mecânicas típicas do **Durafast**[®] **MX2** aplicado: curado há 7 dias a 25 °C (77°F) e 36% de umidade:

TESTES	RESULTADOS	UNIDADE	MÉTODOS
Resistência ao cisalhamento de adesão	10/1,450	N/mm2/PSI	ASTM D1002
Coefficiente de expansão térmica	34.0	[(in.)/(in) x °F] x 10(-6)	ASTM D696
Resistência à tração	29.65/4,300	N/mm2/PSI	ASTM D695
Resistência à compressão	75.84/11,000	N/mm2/PSI	ASTM D695
Dureza após a cura	87.0	SHORE D	ASTM D2240

TESTES	RESULTADOS	UNIDADE	MÉTODOS
Contração após a cura	0.0008	in./in.	ASTM D2566
Constante dielétrica	41.0	-	ASTM D150
Resistência à flexão	49.22/7,140	N/mm2/PSI	ASTM D790
Resistência ao impacto reverso	7-12/61.8 - 106	N.m/pulg-lb	ASTM D2794
Abrasão Taber	0.001 – 0.004/0.000035 – 0.00014	g/1000 ciclos/oz/100 ciclos	ASTM D4060

Rendimento do **Durafast**[®] **MX2** por cada 1 kg / 2,2 lb:

COBERTURA MÉTRICA				
Espessura do revestimento	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Área de cobertura	0.18 m ²	0.09 m ²	0.07 m ²	0.05 m ²

COBERTURA EM MEDIDA IMPERIAL				
Espessura do revestimento	0.12 in.	0.25 in.	0,32 in.	0,39 in.
Área de cobertura	0.86 ft ²	0.43 ft ²	0.35 ft ²	0.26 ft ²

RESISTÊNCIA QUÍMICA

A resistência química é calculada com o produto curado a 25 °C (77 °F) por 7 dias e 30 dias de imersão.

QUÍMICA	PERFORMANCE
1,1,1-Tricloroetano	Muito boa
Ácido acético 10%	Deficiente
Benzeno	Muito boa
asolina (sem chumbo)	Razoável
Ácido hidrolórico 10%	Muito boa
Metanol	Deficiente
Metil etil cetona	Muito boa
Cloreto de metileno	Deficiente

QUÍMICA	PERFORMANCE
Ácido nítrico 50%	Razoável
Ácido fosfórico 10%	Razoável
Hidróxido de potássio 40%	Excelente
Hidróxido de sódio 50%	Excelente
Hipoclorito de sódio	Muito boa
Ácido sulfúrico 10%	Muito boa
Tolueno	Excelente
Fosfato trissódico	Muito boa

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

- 1 Realize o jateamento abrasivo da superfície com tela de 8 a 40 mesh ou raspe com um disco abrasivo até que o metal branco apareça. O perfil desejado é de 3 a 5 µm, incluindo as bordas definidas.
- 2 Aplique o Solvente de Limpeza Durafast[®] para remover todos os vestígios de óleo, graxa, poeira ou outras substâncias estranhas derivadas do jateamento e deixe secar.

PROCEDIMENTO DE MISTURA E APLICAÇÃO

- 1 Remova o componente A Durafast[®] MX2 (resina) e o componente B Durafast[®] MX2 (endurecedor) de suas respectivas embalagens.

1.1. PARA APRESENTAÇÃO DE 2 KG: Coloque ambos os componentes em uma superfície lisa e descartável (papelão, compensado ou plástico) e misture bem usando uma espátula ou pá até obter uma consistência cinza uniforme (certifique-se de que a mistura mantenha uma proporção de 1:1 (P ou V)).

1.2. PARA APRESENTAÇÕES DE 5 KG E 10 KG: Coloque ambos os componentes no balde de plástico da embalagem do kit e misture usando uma pá em forma de T ou misturador Jiffy para misturas de baixa viscosidade montados em uma furadeira elétrica. Mova o misturador com intensidade para cima e para baixo até obter uma consistência cinza uniforme (certifique-se de que a mistura mantenha uma proporção de 1:1 (P ou V)).

1.3. O componente A (resina) tende a cristalizar-se a baixas temperaturas. Se isso acontecer, aqueça o produto dentro de sua embalagem até atingir um estado viscoso semelhante a uma massa de vidraceiro.

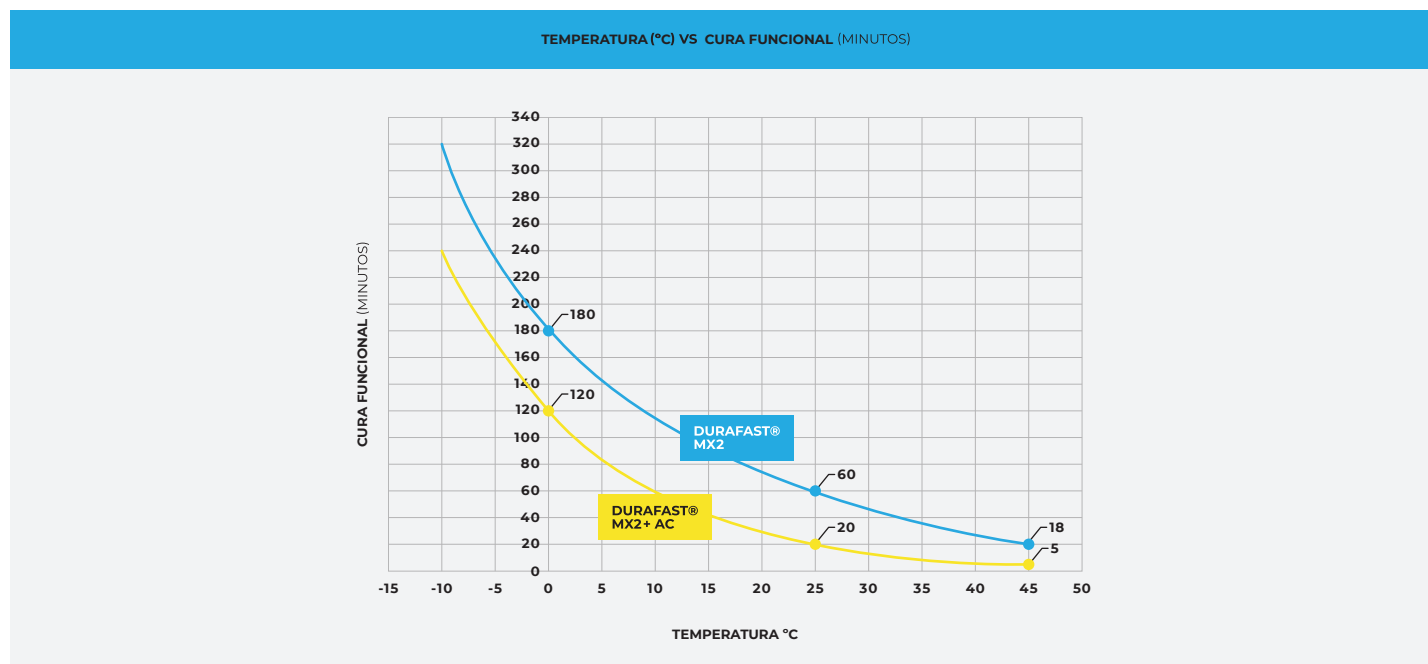
2. Espalhe o material misturado uniformemente sobre a área a ser reparada com uma espessura mínima de 3 mm (1/8"), garantindo o máximo de contato superficial entre o substrato e o **Durafast[®] MX2**.
3. Aguarde 60 minutos a 25°C (77°F). Após este tempo, o produto estará totalmente seco (cura funcional) e o equipamento pronto para operar novamente.

OBSERVAÇÕES

1. Os tempos de cura funcional podem variar dependendo da temperatura ambiente no momento da aplicação.
2. Se quiser acelerar o tempo de cura funcional, use o **Acelerador Durafast[®]** (não incluído no kit).

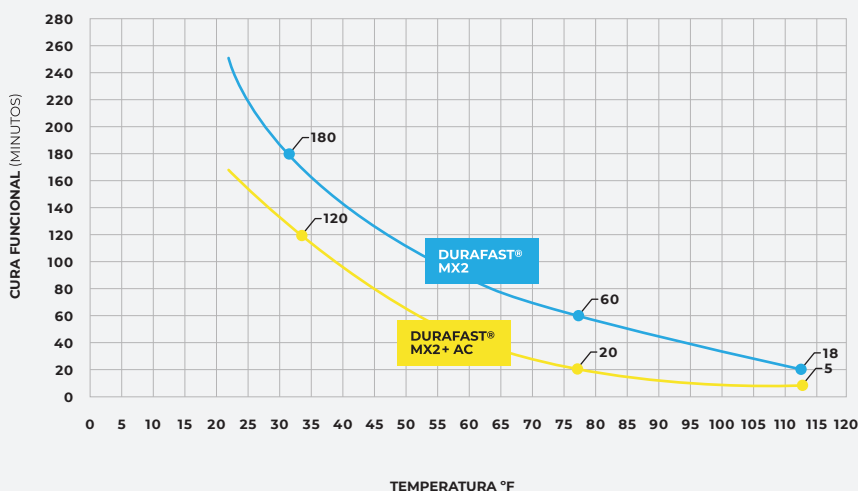
TEMPOS DE CURA

Os tempos de cura funcional em relação à temperatura ambiente do **Durafast[®] MX2**, com e sem o **Acelerador Durafast[®]**, são mostrados abaixo:



Nota: Se utiliza um frasco de acelerador para cada kit de MX-2 de 5kg.

TEMPERATURA (°F) VS CURA FUNCIONAL (MINUTOS)



Nota: Se utiliza um frasco de acelerador para cada kit de MX-2 de 5kg.

PARA PREENCHER GRANDES FISSURAS OU ORIFÍCIOS: Antes da aplicação, coloque chapas de fibra de vidro ou uma tela metálica galvanizada entre a área a ser reparada e o **Durafast**[®] **MX2**.

PARA APLICAÇÕES EM SUPERFÍCIES VERTICAIS: Aplique e espalhe uma camada muito fina de **Durafast**[®] **MX2** para umedecer a superfície e facilitar a adesão, depois continue a aplicação até a espessura desejada.

ARMAZENAMENTO

Armazenar em temperatura ambiente entre 20°C (68°F) e 30°C (86°F).

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações contidas neste documento são baseadas em testes técnicos de laboratório. Esta informação não representa uma garantia das propriedades mencionadas neste documento.

CUIDADO

Leia a Ficha Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) antes de usar.

SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL.