

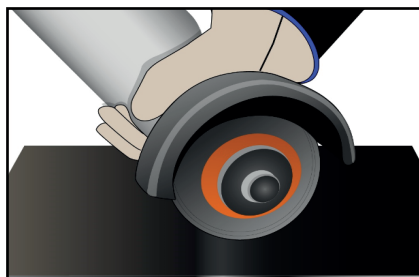


Siga todos os passos para um resultado ideal e uso adequado do **FLEXSOL® BF-03 - Bertech®**



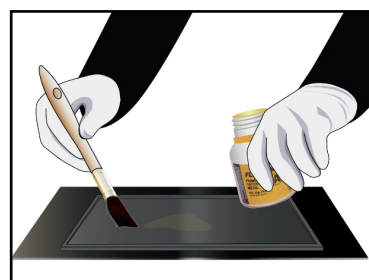
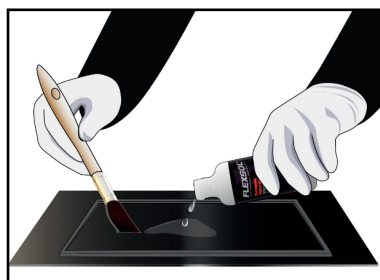
1 PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES DE BORRACHA

- 1.1 Raspe a superfície sobre a ao redor da zona danificada com uma escova de aço elétrica com uma baixa velocidade de rotação (4800 a 5600 rpm).
- 1.2 Após obter uma superfície rugosa, remova todos os pedaços de borracha soltos e a poeira da superfície a ser reparada. Nesta etapa, utilize a escova incluída no kit ou um soprador industrial.
- 1.3 Aplique o Solvente de Limpeza Flexsol® em toda a área previamente preparada.
- 1.4 Depois de seco, aplique o Primer para Borracha Flexsol®.



2 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE METAL

- 2.1 Realize o jateamento abrasivo da superfície com tela de 8 a 40 mesh ou raspe com um disco abrasivo até que o metal branco apareça. O perfil desejado é de 3 a 5 um, incluindo as bordas definidas.
- 2.2 Aplique o Solvente de Limpeza Flexsol® para remover todos os vestígios de óleo, graxa, poeira ou outras substâncias estranhas derivadas do jateamento e deixe secar.
- 2.3 Despeje todo o conteúdo do Primer Metal B Flexsol® no frasco do Primer Metal A Flexsol®. Em seguida, tampe e misture bem agitando o frasco por 30 segundos. OBSERVAÇÃO: após misturar ambos os componentes, a mistura terá uma vida útil de 1 hora.
- 2.4 Para preparar a superfície, aplique uma camada uniforme da mistura do Primer para Metal Flexsol® e deixe secar por 20 minutos. OBSERVAÇÃO: ao aplicar em temperatura ambiente abaixo de -5 °C (23 °F), deixe secar por 30 minutos.



3 PROCEDIMIENTO MISTURA E APLICAÇÃO

3.1 Despeje todo o conteúdo do Catalisador Flexsol® dentro da Resina Flexsol® BF-03 e misture cuidadosamente durante um minuto utilizando a pá misturadora incluída no kit.

3.2 Após obter uma mistura homogênea, despeje o conteúdo sobre a área danificada até cobrir toda a zona a ser reparada e use uma espátula para espalhar e nivelar o produto conforme necessário.

3.3 Aguarde entre 45 minutos e 1 hora. Após este tempo, o produto irá secar e endurecer, e o equipamento estará pronto para operar novamente.



ARMAZENAMENTO

A temperatura ideal de armazenamento é entre 20 °C a 25 °C (6 °F e 77 °F).

GARANTÍA

A Bertech substituirá quaisquer materiais com defeitos de fabricação. Como o armazenamento, manuseio e aplicação deste material está além de nosso controle, não nos responsabilizamos pelos resultados obtidos.

OUTRAS INFORMAÇÕES

As informações contidas neste documento são baseadas em testes técnicos de laboratório. Esta informação não representa uma garantia das propriedades mencionadas neste documento. Para obter informações completas de segurança e manuseio, leia a Ficha de Segurança (FDS) do produto antes de usar.

APENAS PARA USO INDUSTRIAL