

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição: Elastômero uretano para reparar e proteger equipamentos de borracha expostos à abrasão, impactos, vibração e expansão/contração, permitindo o retorno às operações em apenas 1 hora.



Características do produto: Cura rápida (60 minutos) a 25°C (77°F). Excelente aderência à borracha. Revestimento flexível e fácil de aplicar que permite retomar a operação em apenas 1 hora.

Principais usos: Reparo e reconstituição de correias transportadoras, moldes de borracha e conectores curvos de borracha. Revestimento de calhas, moinhos, peças expostas a ambientes ácidos, entre outros.

PROPRIEDADES FÍSICAS

Os dados técnicos devem ser considerados apenas como representativos e não representam uma garantia do produto.

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALORES MÉDIOS	UNIDADE	MÉTODO
Dureza (25°C/77°F)	80 - 90	SHORE A	ASTM D2240
Módulo 100% (25°C/77°F)	10,3 / 1500	N/mm ² / PSI	ASTM D412
Módulo 300% (25°C/77°F)	19,3 / 2800	N/mm ² / PSI	ASTM D412
Resistência à tração (25°C/77°F)	46 / 6672	N/mm ² / PSI	DIN 53 504
Força de ruptura (25°C/77°F)	101686 / 900	(N/mm) / (PLI)	DIN 53 507
Alongamento (25°C/77°F)	450	%	DIN 53 504
Resistência à abrasão (25°C/77°F)	45 / 0,0027	mm ³ / In ³	DIN 53 516
Adesão à borracha (25°C/77°F)	22,5 / 3263	N/mm ² / PSI	ASTM D429-08
Índice de toxicidade dos produtos de combustão	2,61 CO ₂ , CO, NO ₂ , NO	% Quantitativo	ASTM D429-14e1

OUTRAS PROPRIEDADES FÍSICAS

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALORES MÉDIOS	UNIDADE
Pot life (25°C/77°F)	6 - 7	MINUTES
Tempo de cura funcional (25°C/77°F)	45 - 60	MINUTES
Tempo total de cura (25°C/77°F)	48	HOURS
Tempo de recapa (25°C/77°F)	1 - 2	HOURS
Peso por volume para componentes A+B	90	%
Peso por sólido para componentes A+B	90	%
Massa específica para componente A+B	1.03 / 0.0372	g/cm ³ / lb/in ³
Volume específico	0.97 / 26.85	cm ³ /g / in ³ /lb
Resistência à temperatura úmida	70 / 158	°C / °F
Resistência à temperatura seca	150 / 302	°C / °F
Cobertura de revestimento por kit 730g (1,61 lb)	(1,830 x 8 x 50) mm / (72.05 x 0.31 x 1.97) polegada	VOLUME

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Chemical resistance is calculated with the product cured at 25°C (77°F) for 7 days and 30 days of immersion.

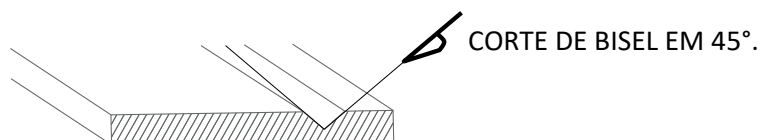
PRODUTO QUÍMICO	DESEMPENHO
1,1,1-Tricloroethane	Muito bom
Ácido acético 10%	Deficiente
Benzeno	Muito bom
Gasolina (s/chumbo)	Razoável
Ácido clorídrico 10%	Bom
Metanol	Bom
Metil etil cetona	Muito bom
Cloreto de metileno	Razoável

PRODUTO QUÍMICO	DESEMPENHO
Ácido nítrico 50%	Razoável
Ácido fosfórico 10%	Razoável
Hidróxido de potássio 40%	Deficiente
Hidróxido de sódio 50%	Deficiente
Hipoclorito de sódio	Razoável
Ácido sulfúrico 10%	Razoável
Tolueno	Bom
Fosfato trissódico	Bom

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

1 Lixe a área danificada com uma escova de aço rotativa.

1.1 Em caso de superfícies muito finas, com espessura de 3mm ou menos, a zona deve ser raspada com uma lixadeira elétrica em baixa velocidade de rotação (4.800 a 5.600 r.p.m) sobre e ao redor da zona danificada. Em áreas com espessura superior a 3mm, um bisel deve ser cortado (corte de 45°) ao redor das bordas do dano assim – desta forma – deixando uma extensão de contato maior entre a borracha e a resina (esquema de verificação abaixo). Em seguida, lixe com uma escova elétrica em baixa velocidade de rotação. No caso de danos vazados, realizar o mesmo procedimento no retorno da correia transportadora.



2 Após a obtenção de uma superfície porosa, limpe a área removendo todos os pedaços soltos de borracha e poeira sobre a superfície que será reparada. Nesta etapa, use o pincel incluído no kit ou um soprador industrial.

3 Aplique o Solvente de Limpeza (garrafa nº 1) em toda a área previamente preparada. Uma vez seco, aplique o Primer (garrafa de agente imprimante nº2) e repita o processo. Ambos os componentes estão incluídos no kit.

NOTES

Lembre-se que uma vez aplicado o Primer, você terá apenas 15 minutos para aplicar a mistura (Resina + Catalisador). Se esse tempo for excedido, aplique outra camada de Primer e deixe secar.

PROCEDIMENTO DE MISTURA E APLICAÇÃO

- 1 Para garantir uma velocidade ótima de cura e dureza, misture a Resina Líquida e o Catalisador (garrafa nº 3) a uma temperatura entre 15°C e 35°C por 1 minuto até ficar homogêneo. A razão da mistura é de 1:1.
- 2 Despeje o Catalisador (garrafa N°3) no recipiente de resina, misture-os bem por 1 minuto e aplique a mistura até cobrir os danos.
- 3 A 25°C (77°F) espere de 45 min a 1 hora. Após esse tempo, o produto irá definir e endurecer, e a correia transportadora está pronta para voltar ao serviço.
Atenção: Para outras temperaturas consulte a tabela disponível na página 5.

NOTAS

A resina tende a cristalizar-se a baixas temperaturas. Se isso acontecer, você deve aquecer o recipiente de plástico até que atinja um estado líquido, semelhante à tinta.

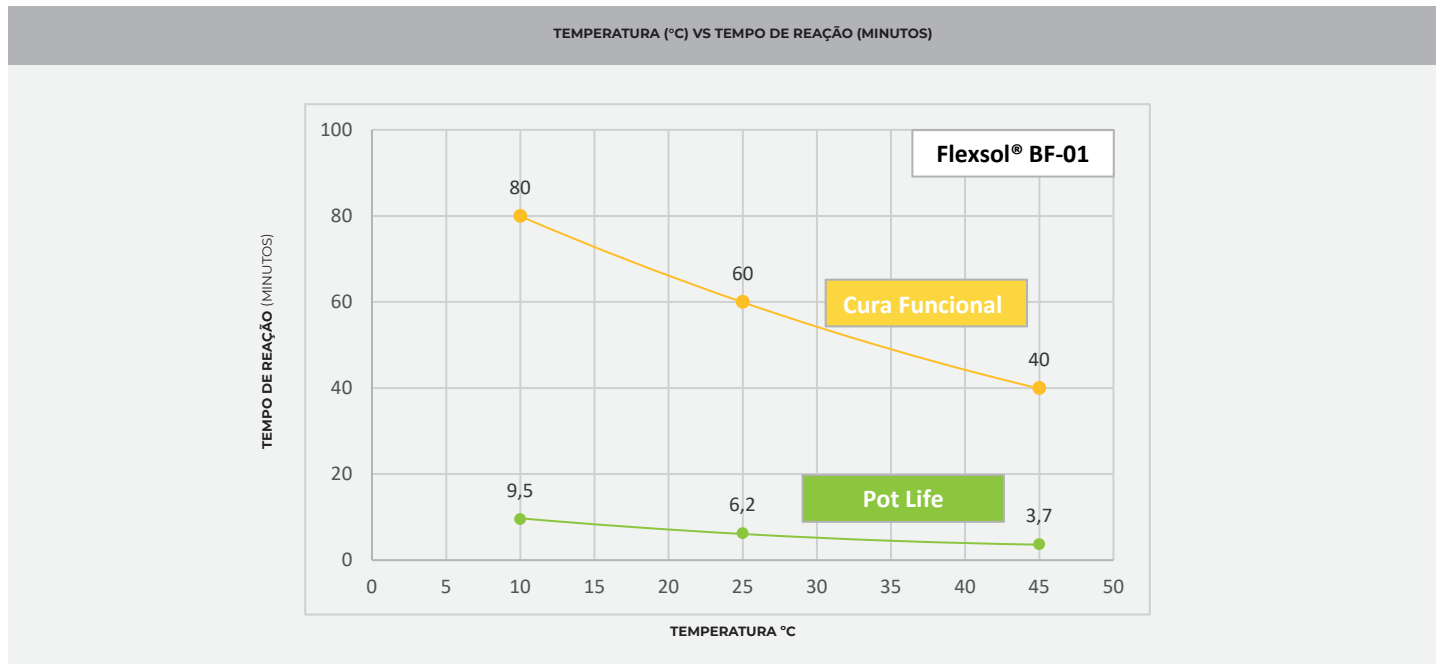
PARA RASGOS, FUROS OU PASSAGEM POR DANOS

Em caso de danos vazados (furos na correia transportadora), recomenda-se o uso de uma folha de PVC antiaderente. Nesta situação, aplique o Solvente de Limpeza e o Primer na parte superior e inferior da correia transportadora.

- 1 Coloque a folha de PVC antiaderente na parte inferior (retorno) do transportador e instale-a com grampo de impacto.
- 2 Despeje a mistura na área danificada.
- 3 Uma vez que a resina tenha endurecido, remova a folha de PVC com a mão (os grampos sairão facilmente).

TEMPO DE CURA

Os tempos de reação relativos à temperatura ambiente do **Flexsol® BF-01** são mostrados abaixo:



ARMAZENAMENTO

Armazenar em temperatura ambiente entre 20°C (68°F) e 30°C (86°F).

ATENÇÃO

Leia a Ficha Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) antes de usá-lo

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

As informações contidas neste documento estão atualizadas de acordo com o conhecimento atual deste produto e de acordo com os testes laboratoriais aplicados. Essas informações não representam uma garantia das propriedades mencionadas neste documento.

SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL