

Gire para mejor  
visualización



Siga todos los pasos para un resultado óptimo y uso adecuado de DURAFAST<sup>®</sup> MX1 High Load - Bertech<sup>®</sup>



## 1 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La temperatura ideal de aplicación es de **10°C a 32°C** (50°F a 90°F). En condiciones de **trabajo en frío** debe calentar la zona a reparar entre **38°C a 43°C** (100°F a 109°F) **antes de la aplicación**.

### • PARA SUPERFICIES CON GRAN CANTIDAD DE CORROSIÓN:

Raspe la superficie con una granalla o un disco abrasivo hasta dejar el metal blanco y una superficie porosa.

### • PARA SUPERFICIES CON POCA CANTIDAD DE CORROSIÓN:

Lije con papel de lija de metal número 36/80, hasta eliminar la corrosión superficial, dejandor el metal blanco y una superficie porosa.

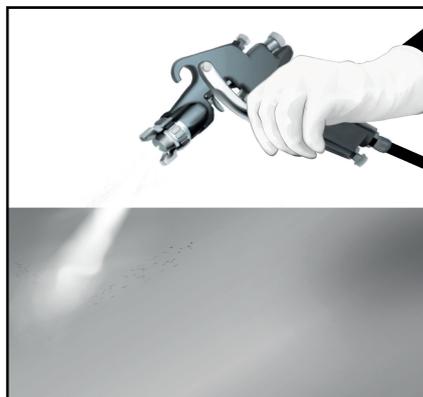
**1.1 Elimine cualquier residuo del granallado o lijado** con una pistola sopladora, un paño limpio o una brocha seca para asegurar que la superficie quede libre de polvo o sustancias extrañas.

**1.2 Limpie la superficie con el solvente de limpieza DURAFAST<sup>®</sup>** durante aproximadamente un minuto, para asegurar una máxima adherencia.

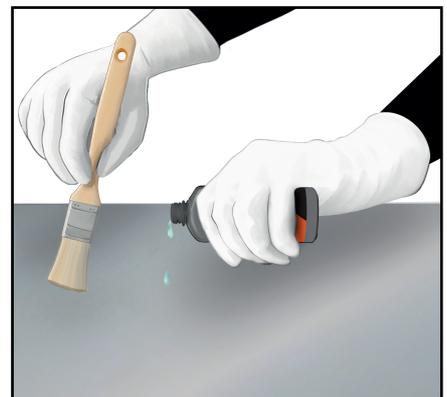
**1.3 Realice la reparación tan pronto como sea posible** para evitar cualquier contaminación en la superficie.



RASPE LA SUPERFICIE PARA MEJOR LA ADHESIÓN



ELIMINE TODA PARTICULA RESIDUAL



APLIQUE SOLVENTE DE LIMPIEZA

## 2 **PROCEDIMIENTO DE MEZCLA Y APLICACIÓN**

### 2.1 Mezcle ambos componentes en proporción 1:1 hasta crear una mezcla homogénea.

Es importante no dejar vetas de color blanco o negro, implicaría un proceso de mezclado incorrecto.

### 2.2 Una vez hecha la mezcla, permite un **tiempo máximo de 10 minutos** para su aplicación.

### 2.3 Esparza el material mezclado sobre el área a reparar, **dejando un mínimo de espesor de 6mm (1/4 pulgadas)**.

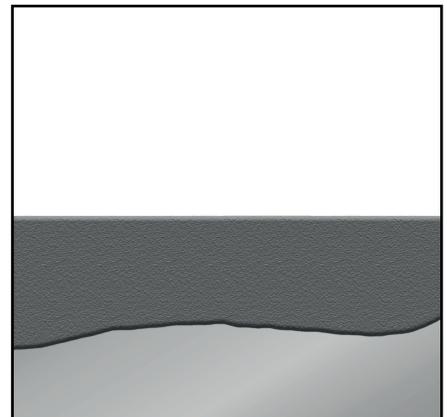
### 2.4 DURAFAST<sup>®</sup> MX1 cura rápidamente y permite volver al servicio en tan sólo 1 hora.



MEZCLE AMBOS COMPONENTES EN RELACIÓN 1:1



LA MEZCLA DEBE SER HOMOGÉNEA



APLIQUE SOBRE LA SUPERFICIE A REPARAR

## **ALMACENAMIENTO**

Temperatura de almacenamiento ideal entre 20°C y 25°C (68°F a 77°F).

## **GARANTÍA**

Bertech<sup>®</sup> reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material están fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

## **OTRAS INFORMACIONES**

La información contenida en este documento está basada en ensayos técnicos de laboratorio. Esta información no representa una garantía de las propiedades mencionadas en este documento. Lea la hoja de datos de seguridad del material del producto químico (HDS) antes de usarlo.

**SOLO PARA USO INDUSTRIAL**